



Technologie pour poêles et foyers

BRUNNER[®]
made in germany.



Sommaire

Le feu idéal	4	Foyers double-face	21
Rentabilité, fonctionnalité et qualité?	6	Foyers panoramiques	22
Les foyers de cheminée	10	Foyers de la gamme 'Feu romantique'	23
L'utilisation de la chaleur	12	Le système en kit Brunner	25
L'environnement	14	Le confort d'utilisation	28
Ecouter et comprendre vos besoins	16	Les poêles en faïence	30
La fabrication	17	Les différents modes de chauffage	34
Foyers avec façade plate	18	Le poêle à accumulation BSO	35
Foyers avec façade arrondie	19	Articles disponibles pour la France	37
Foyers d'angle	20		

Note: Vous trouverez des informations concernant les produits issus de la technologie de pointe de chauffage fabriqués par Brunner dans la brochure "BRUNNER-Technologie de chauffage".

4



Foyer panoramique 57/25/60/25

...le feu idéal

BRUNNER

Fabrication 100% allemande



À la pointe de la technologie d'une qualité reconnue mondialement



Ulrich Brunner, fondateur et PDG de la marque and his son Hubertus Brunner

Un produit fabriqué en totalité en Allemagne des plus contemporains.

Actuellement en Allemagne les produits sont fabriqués grâce à des machines et des moyens de production à la pointe de la technologie qui sont d'une qualité reconnue dans le monde entier.

En fait le vrai secret se trouve chez les employés. La valeur de leur travail et leur fierté du produit et de l'entreprise sont uniques en leur genre.

Nous sommes une entreprise familiale dans laquelle nous attachons beaucoup d'importance à la qualité et à l'innovation plus qu'à l'optimisation des coûts et la simplification des moyens de production. Chez Brunner, tous les hommes et toutes les femmes travaillent avec cette conception – de l'ingénieur chargé du développement jusqu'à l'employé de longue date chargé de la fabrication.

Notre succès est donc obtenu grâce à une culture d'entreprise et au fait de savoir que nos clients apprécient nos efforts pour obtenir ce petit plus.

Les foyers de cheminée de la marque Brunner sont réalisés avec les meilleures techniques artisanales disponibles aujourd'hui.

Avec le feu idéal vous vous offrez un plaisir durable.



Foyer Style 75/90

En principe cela ne devrait pas être un dilemme. Les foyers Brunner sont fabriqués avec des machines et des méthodes de fabrication les plus modernes et d'une précision extrême. Avec toute l'attention de nos collaborateurs engagés sur la qualité.

Ce sont nos objectifs qui font la différence. L'optimisation des coûts est prise en compte lors du développement et la recherche de nos produits dans le choix de la technique et des matériaux. Ces bases doivent satisfaire nos exigences les plus strictes. Les limites fixées par les besoins commerciaux sont souvent dépassées par le personnel de production. Nos prix correspondent à la qualité de nos produits.

Chez Brunner nous travaillons exclusivement sur l'amélioration du produit. Avec cette méthode nous sollicitons toutes les connaissances et l'expérience de nos ingénieurs qualifiés et de nos artisans. C'est la meilleure solution pour atteindre la perfection et obtenir une meilleure solidité des foyers.

Finalement nous obtenons un produit qui répond à toute exigence et qui vous apporte donc le vrai plaisir du 'feu idéal'.

Brunner insiste sur la qualité et la fonctionnalité.

Rentabilité, fonctionnalité et qualité



Foyer modèle Architecture

Fabriqué en Allemagne

La notion 'Fabrication 100% allemande' n'est pas seulement une conception publicitaire.

Nous sommes fiers de créer des produits avec des hommes et des femmes qui ont une conscience professionnelle reconnue dans le monde entier.

Nos produits sont élaborés dans nos ateliers bavarois par nos ingénieurs et techniciens. L'assemblage, la découpe et la soudure sont exécutés par une main d'œuvre locale. Ce qui peut rassurer nos clients.

La chamotte et la vitre céramique sont aussi produits en Allemagne - cela renforce ainsi notre concept de fabrication 100% allemande.

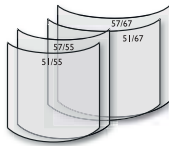
Fabrication de haute précision et avec des composants interchangeables.

Foyer Compact

Plat



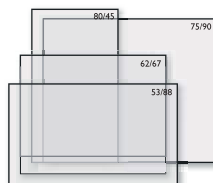
Arrondie



cadre galbé noir/inox



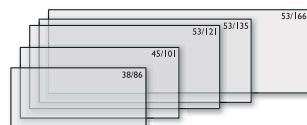
Foyer Style



cadre galbé noir/inox



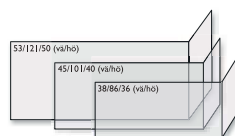
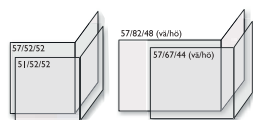
Architecture



cadre de finition 50 mm noir/inox



Foyer d'angle



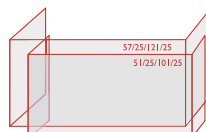
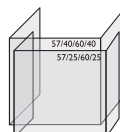
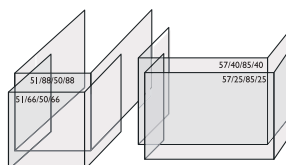
cadre de finition 70 mm acier brut/inox



50 mm noir/inox

70 mm acier brut/inox

Panorama



Large



Etroit

CHAMBRES DE COMBUSTION en chamotte



Lisse
(foyer Architecture)



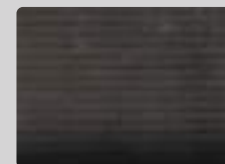
aspect nervuré
(Foyer Compact, d'angle et Panorama)



aspect carrelage
(foyer Style)



anthracite
(foyer Architecture)



aspect pierres
naturelles (foyer
Panorama 57/25/85/25)



Tout est
disponible
en anthracite.

CADRES/DÉTAILS



cadre de finition acier brut 70 mm



cadre de finition noir 50 mm



cadre galbé noir



étroit/inox

large

panorama



Foyer Style 53/88, faïence de chez: Sommerhuber



Foyer d'angle Architecture 45/101/40



Foyer double-face Architecture 53/135



Foyer Style 53/88



Foyer panoramique 57/25/121/25



Foyer d'angle 57/82/48, faïence de chez: Ortner Fresco

Les foyers de cheminée ...doivent être élégants

A la place des cheminées classiques à feu ouvert les gens utilisent plus souvent aujourd'hui des foyers. Les raisons? Un rendement calorifique vraiment plus élevé et des indices d'émission considérablement diminués.

Ces progrès ont été rendus possibles avec l'invention de la vitre céramique qui offre un corps de chauffe de foyer fermé avec un flux d'air de combustion réglable.

Ces améliorations fondamentales avec des différences claires pour chaque fabricant ne peuvent être considérés de façon superficielle, pas simplement en comparant la dimension du foyer et le format de la vitre. Ce qui peut faire la différence c'est l'importance qu'accorde un fabricant soit à l'optimisation des coûts soit à l'amélioration du produit.

BRUNNER concentre ses efforts sur la qualité et la fonctionnalité - tout simplement.





Foyer d'angle Architecture 53/121/50 I, faïence de chez: Sommerhuber

L'utilisation de la chaleur ...doit être optimale

Les foyers Brunner ne sont pas tout simplement élégants, ils offrent aussi des possibilités extraordinaires dans l'exploitation de la chaleur

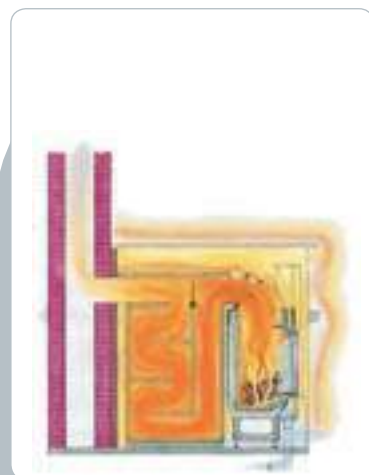


Air chaud

avec hotte en acier raccord vers le haut

L'air de combustion encore chaud est refroidi dans la chambre élargie de la hotte en acier et se transforme en air chaud rapidement.

Cette solution est idéale pour des petites pièces avec un besoin immédiat de chaleur.

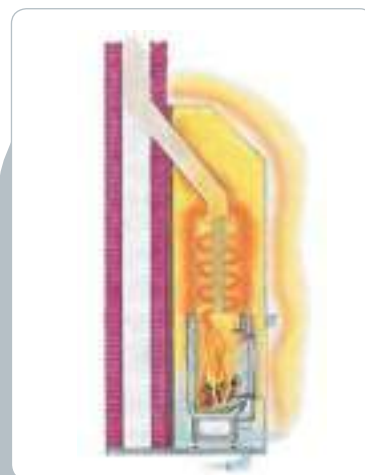


Accumulation de chaleur

foyer accompagné d'un accumulateur de chaleur en argile naturelle

Les gaz de combustion encore chauds sont amassés dans la cloche en fonte pour former une masse d'air chaud très dense. Conditions parfaites pour chauffer les blocs en argile naturelle; c'est le principe du poêle de masse.

C'est la solution adaptée pour une grande cheminée utilisée pour le rayonnement de la chaleur.

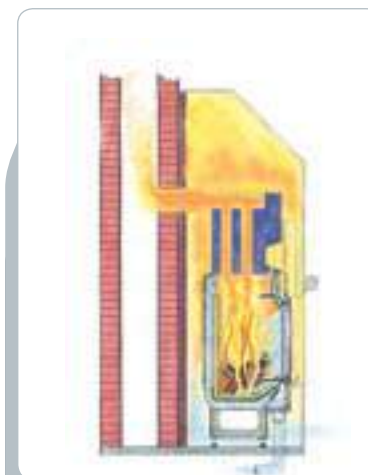


Accumulation de chaleur

avec accumulateur de chaleur en argile naturel placé juste au dessus du corps du foyer

L'air de combustion chaud passe dans les différents modules en argile naturelle placés au-dessus.

Cette solution est recommandée pour une efficacité optimale avec un apport constant de chaleur et un gain de place.



Le foyer chaudière

avec fourneau bouilleur

Les gaz de combustion chauds passent dans un fourneau bouilleur installé au-dessus du foyer.

C'est la solution parfaite pour créer un complément de chaleur pour votre système de chauffage central existant.

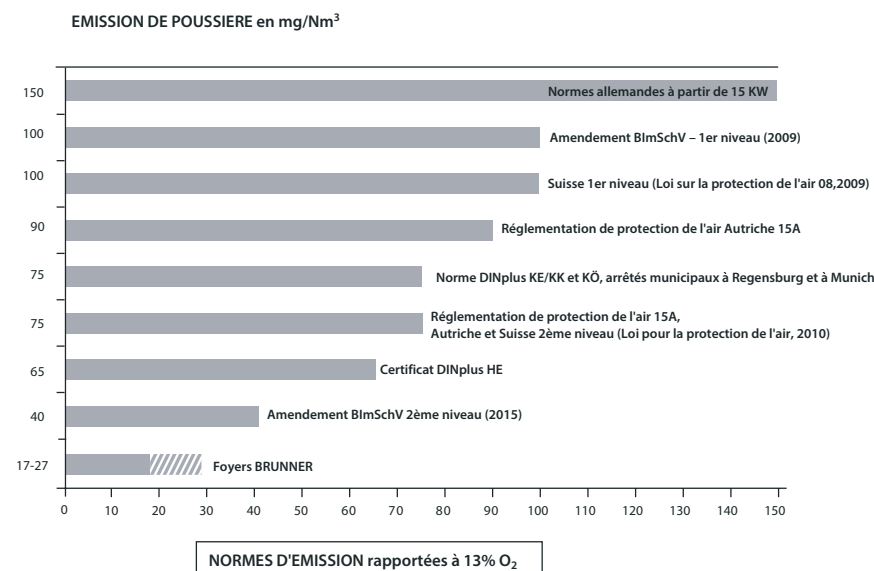
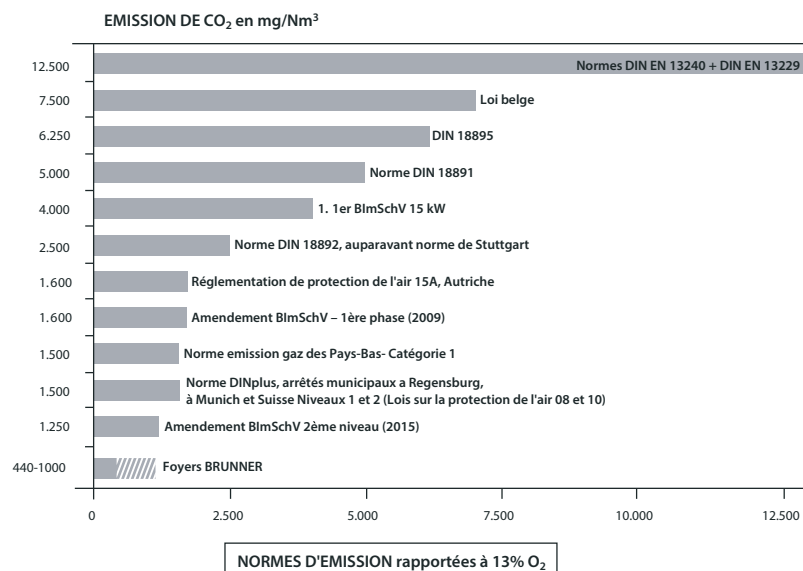




L'environnement ... nous nous devons de respecter l'environnement

Ce qui nous rejouit dans les caractéristiques techniques c'est de pouvoir dépasser les exigences

Les foyers Brunner respectent toutes les exigences d'émission et d'efficacité même avec des grands formats de vitre.



Être à l'écoute des personnes concernées et intégrer vos idées

Voilà le combustible qui nous permettent d'élaborer des concepts de design les mieux adaptés.

Mesdames, nous comprenons vos besoins.

- ❖ Souplesse d'ouverture de la porte.
- ❖ La vitre doit rester propre longtemps.
- ❖ Le nettoyage parfois nécessaire doit être simple.

Messieurs, nous comprenons vos envies.

- ❖ La meilleure technologie possible.
- ❖ Tous les composants doivent être accessibles et faciles à remplacer.
- ❖ Vous exigez un haut rendement et des indices d'émission des plus faibles.

Messieurs les architectes et designers nous comprenons vos attentes.

- ❖ Une vitre sans encadrement donc une finition sobre.
- ❖ Pas de superflu dans les éléments de commande ou de poignées.
- ❖ Les finitions du plâtre et des pierres sans joints apparents.

Chers clients perfectionnistes, nous vous avons compris.

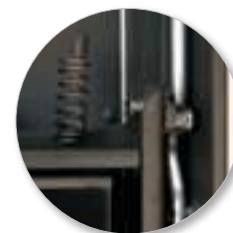
- ❖ Vous recherchez un bon produit, vous n'optez pas pour le moins cher.
- ❖ Vous ne transigez pas sur la qualité.
- ❖ Vous savez qu'un produit avec un prix plus élevé est nécessairement de meilleure qualité.

* Toutes les exigences en matière de conception technique sont notifiés dans le cahier des charges.



Portes relevables avec roulement à billes

De chaque côté poulies montées sur roulement à billes présentant un grand rayon d'action pour ménager la sollicitation du câble; résistance jusqu'à 670 kgs.



Habillage intérieur de haute qualité

En argiles naturelles pour une efficacité thermique et une résistance mécanique très forte.



Vitre propre

Grâce à un joint d'étanchéité durable et réglable.



Au choix double vitrage

Réduction de 30% à 50% du rayonnement de la chaleur par la vitre.

La fabrication



Click-clac

Ouverture et fermeture faciles des vitres relevables par simple pression d'un bouton pour le nettoyage.



Les meilleurs résultats en émission

Nos produits ont passé les normes européennes, les allemandes BImSchV (2009) et des normes autrichiennes et suisses.

Finition parfaite du corps du foyer

Différents cadres incorporés pour un montage parfait. Plusieurs finitions disponibles.



Profilé réglable

Profilé du cadre de la porte rigide et solide pouvant recevoir un vitrage simple ou double.



Joint en fibre de verre

Un joint en fibre de verre épais et flexible qui résiste à des températures jusqu'à 1000°C. Une condition nécessaire pour assurer la durabilité.



Raccordement pour l'air de combustion

Alimentation extérieure en air de combustion étanche.



Poignée

Poignée démontable en inox, faisant aussi fonction de pique-feu.







Modèle Compact arrondi 51/55 round lifting door, faïence de chez: Jasba



Modèle Compact arrondi 51/55, faïence de chez: Jasba



Modèle Compact arrondi 57/67 round lifting door



RF 55.2f round



Modèle Compact arrondi 57/55, porte battante; faïence de chez: Jasba

🪿🪿 Façades arrondies 🪿🪿



Foyer d'angle 57/67/44



Foyer d'angle 45/101/40 r, faïence de chez: Sommerhuber



Foyer d'angle Architecture 53/121/50 r



Foyer d'angle 57/82/48 r



Foyer d'angle 47/82/48 r



Foyer Architecture 53/121



Foyer double-face Architecture 45/101, faïence de chez: Sommerhuber



Foyer double-face Architecture 53/135



Foyer double-face Architecture 38/86

Double-face



Foyer panoramique Architecture 51/25/101/25



Foyer panoramique Architecture 57/25/121/25



Foyer panoramique
57/40/60/40, faïence de chez: Jasba



Foyer panoramique 51/88/50/88



Gamme 'Feu romantique'



Modèle BSK 04 foyer Style double face 62/76 avec cadre, enduit

Le système en Kit Brunner

Les foyers en kit de BRUNNER

Il n'y a pas de façon plus rapide d'installer un foyer. Grâce aux différentes pièces de dimensions bien étudiées, il est possible d'assembler le foyer en quelques heures seulement. Les éléments et les structures, les formes sont pensés d'une telle façon que les appareils prennent un minimum de place sans pour autant sacrifier la fonctionnalité et la sûreté.

La forme: un corps simple et droit.

Surface de la hotte: aspect béton, brut, gris, avec rainures.

La surface peut être crépée à la couleur de votre choix.

La technique: le concept Brunner régulateur de l'air de combustion automatique.

Raccordement pour l'air de combustion - dans la pièce et extérieur.

Les options: Le double vitrage et les socles en carreaux de céramique.



BSK 01



BSK 02



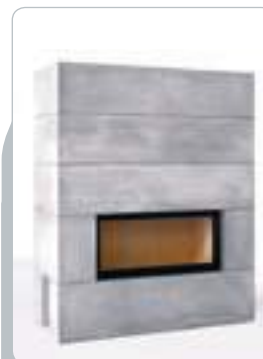
BSK 03



BSK 04 (double-face
ou simple face)



BSK 05



BSK 06 (double-face
ou simple face)



BSK 07



BSK 08



BSK 04 modèle Style double-face aspect béton apparent avec joints creux



BSK 07 Foyer d'angle Architecture 38/86/36 surface enduit



BSK 05 modèle panoramique 57/40/60/40 avec cloison pare-feu et socle, faïence de chez: Kaufmann



BSK 02 d'angle 57/67/44 aspect béton apparent avec joints creux



BSK 06 modèle Architecture double-face 45/101 avec cloison pare-feu et socle, faïence de chez: Kaufmann



BSK 08 Kompakt kamin 51/67 aspect béton apparent avec joints creux



BSK 03 d'angle 57/82/48 l enduit avec niche pour le stockage du bois



BSK 01 d'angle 57/52/52 porte relevable avec cadre et enduit

Le système en Kit Brunner



Modèle HKD 2.2 double face, faïence de chez Spirit of Fire

Le confort d'utilisation

La sûreté des installations, la recherche pour diminuer les émissions et le confort d'utilisation sont les motivations qui ont poussé **BRUNNER** depuis 1990 à développer le premier système de régulation pour les appareils de chauffage à bois. Avec beaucoup de précision, le système EOS est le plus réussi et le plus vendu dans l'industrie de la cheminée et du poêle en faïence. Il prend en compte toutes les particularités de la combustion et signale d'éventuels dérangements. Charger du combustible, allumer et réguler la chaleur se font automatiquement pour mieux encore contrôler la braise.

Les vitres sales, les restes de bois non brûlé et les mauvaises odeurs sont des choses du passé.

La 6ème génération (avec les systèmes EAS et EOS 6) représente le niveau actuel de technologie atteint dans les techniques de régulation des foyers et poêles.

Le système EAS = Régulation Electronique de la Combustion

Régulation de l'air de combustion pour foyers et poêles en faïence à prix avantageux.

Pour les poêles et les foyers qui demandent un contrôle de l'air de combustion le système EAS correspond parfaitement. Cette technique d'automatisation de l'air de combustion couvre les fonctions les plus importantes, même quand vous êtes absent.

Le système EOS 6 = système de régulation électronique

Régulation pour les foyers modernes et les systèmes de chauffage.

Le système EOS 6 est un système de régulation qui répond à des besoins complexes. Avec l'automatisation de l'air de combustion vous pouvez installer plusieurs techniques modernes de chauffage. Vous disposez d'un écran tactile pour programmer tout ce dont vous avez besoin.

Nous vous recommandons l'installation du système EOS 6 si vous avez une chaudière ou un foyer à pellets.

On s'occupe de tout - vous n'avez qu'à allumer...

EOS 6



EAS





Modèle HKD 5,1; faïence de chez: Sommerhuber

Les poêles en faïence

L'idée géniale de vous chauffer au bois.

L'histoire de la cheminée et du poêle en faïence

- ou comment le concept HKD est né.

Un feu dans une cheminée ouverte est bien sûr très agréable mais pas raisonné. La chaleur précieuse émise par le feu ne va pas vraiment circuler dans la pièce, la plus grande partie disparaît dans le conduit de cheminée. Dans un poêle en faïence classique une quantité non négligeable de chaleur se dégage dans toute la pièce mais on ne voit les flammes qu'à travers une petite vitre.

Réunir tous les avantages sans les inconvénients - tel était notre mission!

Cette idée fut exploitée chez Brunner dès 1991. Résultat: un nouveau poêle en faïence avec une vitre plus grande à la place de la façade habituelle en fonte avec une petite porte. Avec la série HKD c'est la première fois qu'on allie le spectacle des flammes en grand format avec la puissance de chauffage d'un poêle en faïence traditionnel. Ceci grâce à une forme particulière de la chambre de combustion (Brevet Brunner: ISO) qui brûle le bois de façon écologique et avec de hautes températures. Les gaz de combustion ne vont pas tout de suite dans le conduit d'évacuation mais cheminent à travers une cloche en fonte. Grâce à cette cloche, la chaleur des fumées est récupérée et restituée dans la pièce comme chaleur de rayonnement. Nous avons atteint un rendement optimal. Le choix des méthodes de fabrication artisanale de la cloche et de la coque sont déterminants dans la diffusion de la chaleur.

Les poêles en faïence élaborés de façon artisanale ne sont pas des produits quelconques. C'est pourquoi les foyers Brunner sont développés et fabriqués d'après des principes de solidité et de grande stabilité. Des constructions robustes en fonte qui prétendent aux meilleurs rendements et avec les meilleurs indices d'émission. Un groupe de spécialistes dans la campagne bavaroise s'affaire depuis 25 ans avec ces règles avec un grand succès et vous apporte toute la joie que le chauffage au bois peut vous procurer.





Modèle HKD 4.1, faïence de chez: Sommerhuber



Modèle HKD 2.2, faïence de chez: Jasba



Modèle HKD 2.2 arrondi, faïence de chez: Jasba



Modèle HKD 6.1, faïence de chez: MEZ

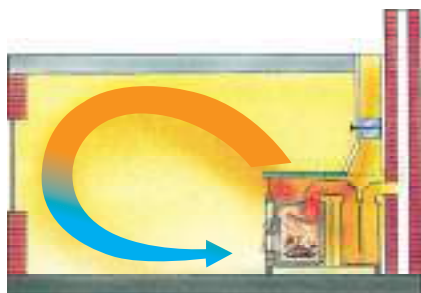


Modèle GOT 38/86, faïence de chez: Kaufmann



Les poêles en faïence

Les différents modes de chauffage

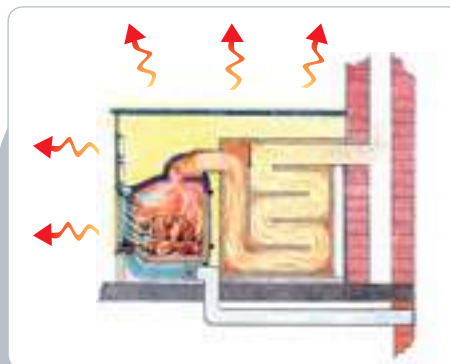


Foyers avec convection

Grâce à l'air chaud, il est possible de diffuser en peu de temps beaucoup de chaleur dans la pièce où se trouve le poêle. On utilise ce concept quand on a besoin d'une haute puissance calorifique moyenne ($> 4 \text{ kW}$) comme c'est le cas dans les bâtiments anciens ou dans des grandes pièces.

Dans ces poêles, l'air ambiant se réchauffe très vite en circulant le long du corps de chauffe. Il est redistribué dans la pièce par des grilles ou des conduits. Les pics de chaleur peuvent être très élevés vu que l'accumulation de la chaleur ne se fait que dans les parois du foyer. Cette conception entraîne également un refroidissement relativement rapide de l'ensemble.

- ❖ Montée de la température rapide
- ❖ Baisse de la température rapide



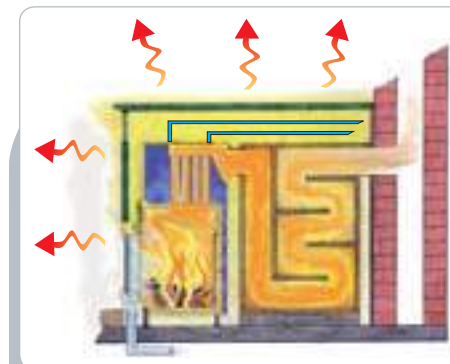
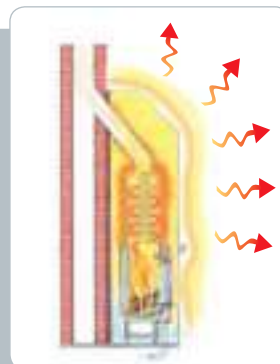
Foyers avec accumulateur

La forme la plus agréable de restitution de la chaleur se fait par le rayonnement du poêle en faïence. Ce concept est choisi quand on a besoin d'une chaleur douce et régulière pendant longtemps.

La chaleur est stockée dans l'accumulateur en céramique qui peut peser de 500 à 1000 kgs et est restituée lentement à la surface extérieure du foyer. De cette manière on évite des pics de chaleur et donc on évite des fortes fluctuations de température de la pièce.

Ce concept nécessite un temps de chauffe plus long mais la chaleur pourra rayonner pendant de longues heures, entre 3 et 5 heures voire plus.

- ❖ une chaleur douce, rayonnante et agréable
- ❖ longue période d'accumulation de la chaleur



Foyer avec chaudière

En combinant le foyer avec une chaudière on obtient une toute autre forme d'accumulation de la chaleur. Grâce à un bouilleur soit placé au-dessus du corps du foyer soit disposé autour du foyer ou encore chaudière séparée. Dans toutes les variantes une grande partie de l'eau ainsi chauffée est stockée dans un ballon tampon pour alimenter le système de chauffage. Cela peut couvrir tous les besoins de chauffage d'une maison à consommation d'énergie basse.

- ❖ production de l'eau chaude
- ❖ chauffage de la maison entière



Le poêle à accumulation BSO

Aujourd'hui il est possible de construire un vrai poêle à accumulation à un prix abordable et rapidement grâce à son insert durable et son revêtement en kit.

Les poêles à accumulation BRUNNER sont construits avec les inserts HKD 2.2.

Les BSOs sont la solution idéale pour ceux qui cherchent la convivialité devant le feu de bois sans avoir besoin d'une grande puissance de chauffage. Ces poêles à accumulation sont conçus pour un cycle de chargement de 2 à 3 heures avec un maximum de 2 à 3 kg de bois par charge.

La construction est facile et rapide.

La plaque de base et le socle sont installés bien horizontalement, puis le HKD 2.2 est posé dessus et les autres éléments sont assemblés autour de celui-ci en seulement 45 minutes. Le revêtement du poêle est fait d'éléments en béton réfractaire, exactement comme le revêtement des foyers modulaires BSK.

La surface peut être enduite ou rester brute selon vos souhaits. Les anneaux d'accumulation des BSO 1 + 2 et la masse accumulatrice du BSO 3 sont des éléments réfractaires à double paroi.

Les poêles à accumulation BRUNNER avec HKD 2.2 sont disponibles en trois formes différentes.

BSO 1

HKD 2.2 k

avec masse accumulatrice superposée

colonne ronde avec un accumulateur composé de 6 anneaux

BSO 2

HKD 2.2

HKD 2.2 Tunnel

avec masse accumulatrice superposée

colonne ronde avec un accumulateur composé de 6 anneaux

BSO 3

HKD 2.2

HKD 2.2 Tunnel

avec masse accumulatrice sur le côté

colonne carré avec mur chauffant attenant





BSO 02: HKD 2.2 plat – surface enduite



BSO 03: HKD 2.2 avec masse accumulatrice sur le côté



BSO 01: HKD 2.2 rond – aspect béton apparent avec joints creux



BSO 03: HKD 2.2 avec masse accumulatrice sur le côté



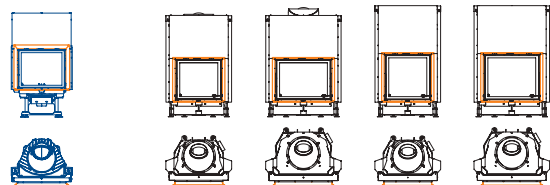
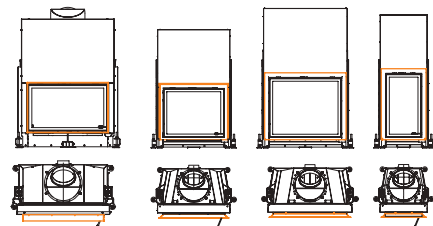
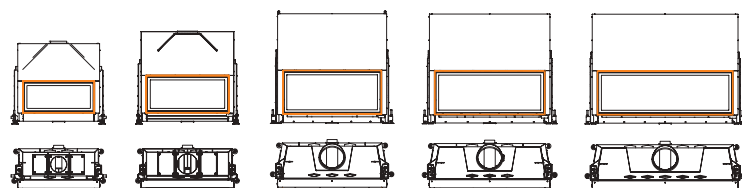
BSO 01: HKD 2.2 rond
aspect béton apparent avec joints creux



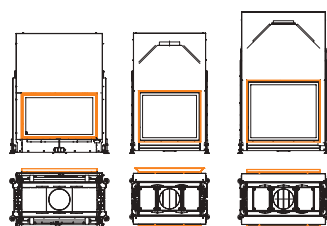
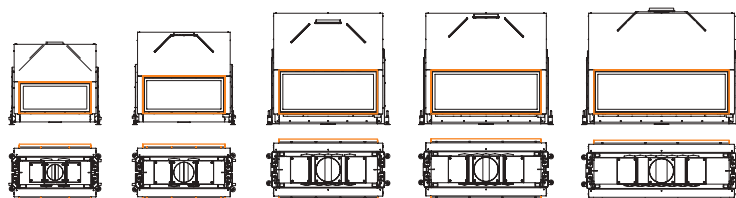
BSO 02: HKD 2.2 double face, surface enduite

Articles disponibles pour la France

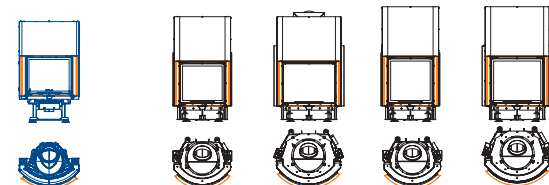
Plat

Rf 55.2
platFoyer
Compact
51/55Foyer
Compact
51/67Foyer
Compact
57/55Foyer
Compact
57/67Foyer Style
53/88Foyer Style
62/76Foyer Style
75/90Foyer Style
80/45Foyer
Architecture
38/86Foyer
Architecture
45/101Foyer
Architecture
53/121Foyer
Architecture
53/135Foyer
Architecture
53/166

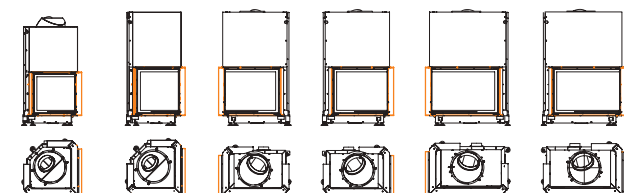
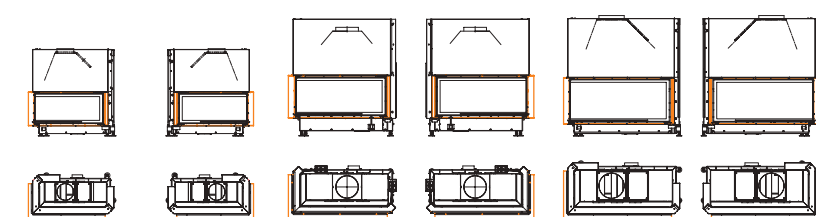
Double face

Foyer double
face Style
53/88Foyer double
face Style
62/76Foyer double
face Style
75/90Foyer double-face
Architecture
38/86Foyer double-face
Architecture
45/101Foyer double-face
Architecture
53/121Foyer double-face
Architecture
53/135Foyer double-face
Architecture
53/166

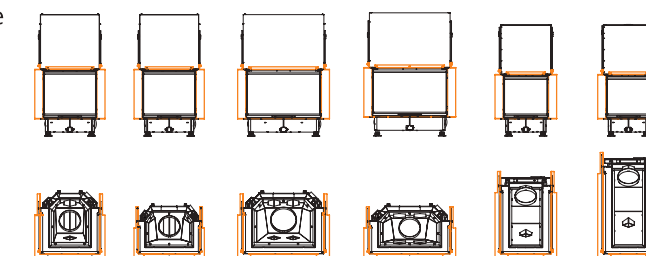
Arrondi

RF 55.2
arrondiFoyer
Compact
51/55Foyer
Compact
51/67Foyer
Compact
57/55Foyer
Compact
57/67

D'angle

Foyer d'angle
51/52/52Foyer d'angle
57/52/52Foyer d'angle
57/67/44 lFoyer d'angle
57/67/44 rFoyer d'angle
57/82/48 lFoyer d'angle
57/82/48 rFoyer d'angle
Architecture
38/86/36 lFoyer d'angle
Architecture
38/86/36 rFoyer d'angle
Architecture
45/101/40 lFoyer d'angle
Architecture
45/101/40 rFoyer d'angle
Architecture
53/121/50 lFoyer d'angle
Architecture
53/121/50 r

Panoramique

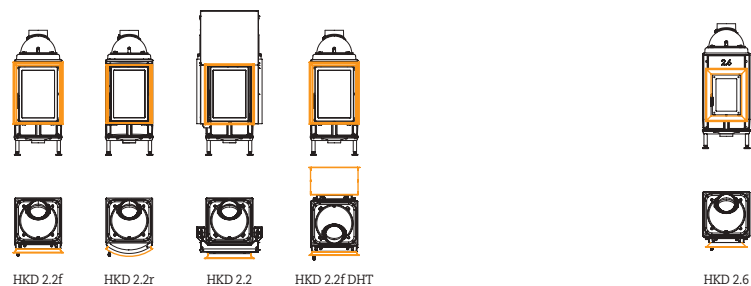
Foyer
panoramique
57/40/60/40Foyer
panoramique
57/25/60/25Foyer
panoramique
57/40/85/40Foyer
panoramique
57/25/85/25Foyer
panoramique
51/66/50/66Foyer
panoramique
51/88/50/88

Description du modèle = (hauteur x largeur en cm)

Cadre représenté en orange

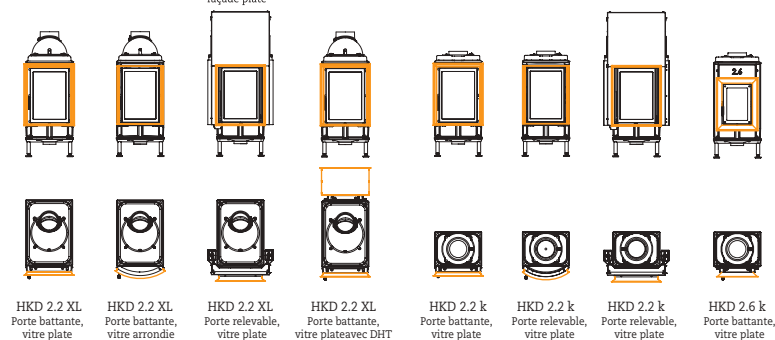
Corps de poêle en fonte représenté en bleu

HKD 2.2
HKD 2.6



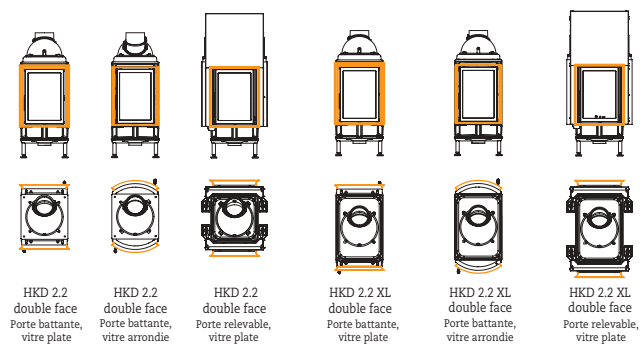
HKD 2.2 XL

HKD 2.2 court
HKD 2.6 court

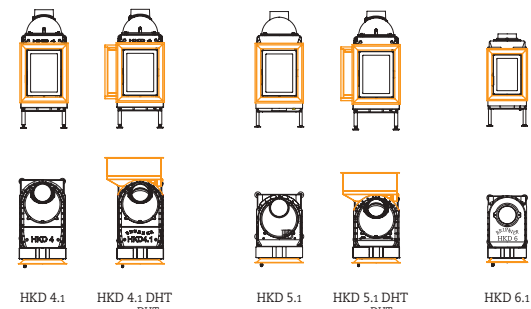


HKD 2.2
double face

HKD 2.2 XL
double face

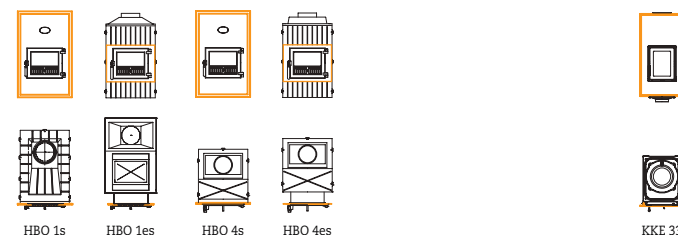


HKD 4.1
HKD 5.1
HKD 6.1

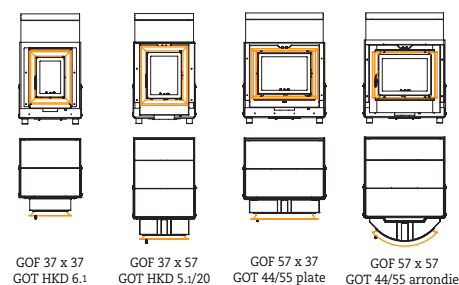


HBO

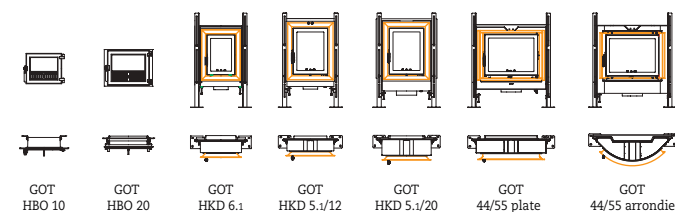
KKE



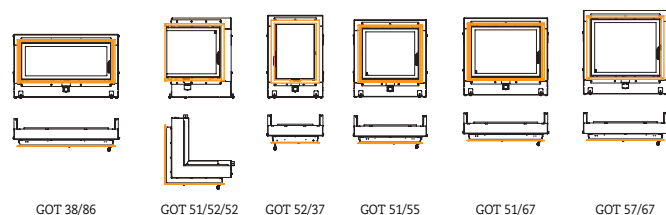
Foyer pour
poêle à
accumulation



Portes en fonte
pour poêles à
accumulation

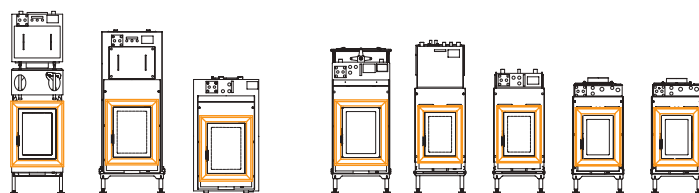


Portes en acier
pour poêles à
accumulation

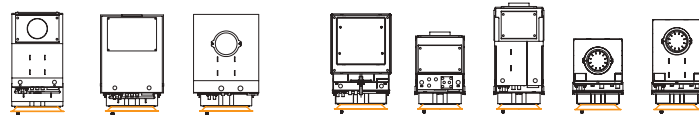


Cadre représenté en orange

HKD 4.1w/SK/HWM
HKD 4.1w/SK/HWM



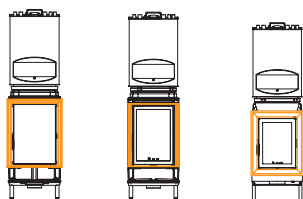
Chaudière compacte



HKD 4.1 w HKD 4.1 SK HKD 4.1 HWM

B4 B5 B6 B7 B8

HKD 2.2 f/r
avec module chaudière



HKD 5.1
avec module chaudière



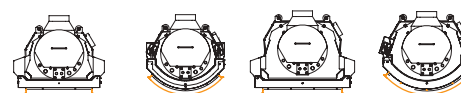
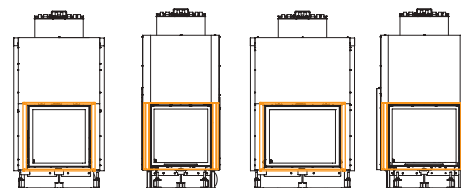
HKD 2.2f
avec module
chaudière

HKD 2.2r
avec module
chaudière

HKD 5.1
avec module
chaudière

Foyer compacte
avec module chaudière

RF 55.2
avec module chaudière

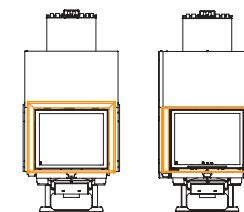


KK 57/55f
avec module
chaudière

KK 57/55r
avec module
chaudière

KK 57/67f
avec module
chaudière

KK 57/67r
avec module
chaudière

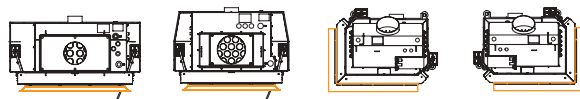
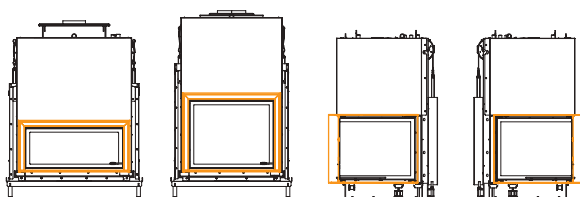


RF 55.2f
avec module
chaudière

RF 55.2r
avec module
chaudière

Foyer chaudière

Foyer chaudière
d'angle



Foyer chaudière
38/86

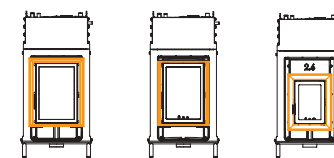
Foyer chaudière
62/76

Foyer chaudière
d'angle
57/67/44l

Foyer chaudière
d'angle
57/67/44r

HKD 2.2k SK f/r

HKD 2.6k SK

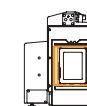


HKD 2.2k SK f

HKD 2.2k SK r

HKD 2.6k SK

Cuisinière avec
fourneau
bouilleur



Cuisinière avec
fourneau bouilleur

Cadre représenté en orange



IRON DOG®
made in germany



Nr. 1



Nr. 2



Nr. 3



Nr. 4



Nr. 5



Nr. 6



Ulrich Brunner GmbH
Zellhuber Ring 17-18
D-84307 Eggenfelden
Telefon: +49 8721 771-0
Telefax: +49 8721 771-125
export@brunner.eu
www.brunner.eu

(Sous réserve d'erreur d'impression)

Votre contact Brunner: